

---

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ**

---



**НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ**

**ГОСТ Р XXXXX-201\_**  
*(проект, RU,  
окончательная  
редакция)*

---

**СЖИЖЕННЫЙ ПРИРОДНЫЙ ГАЗ**  
**Метод расчета термодинамических свойств**

**Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения**

**Москва**  
**Стандартинформ**  
**201\_**

# ГОСТ Р XXXXX-201X

проект, окончательная редакция

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-исследовательский институт природных газов и газовых технологий – Газпром ВНИИГАЗ»

2 ВНЕСЕН ТК 52 «Природный и сжиженные газы»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0-2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в годовом (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок - в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет (gost.ru)*

© ФГУП «Стандартинформ», 201\_

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения национального органа Российской Федерации по стандартизации

## Содержание

1	Область применения .....	1
2	Нормативные ссылки .....	1
3	Термины, определения и обозначения .....	3
4	Метод расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа .....	4
4.1	Метод расчета плотности и коэффициента сжимаемости .....	4
4.2	Метод расчета показателя адиабаты и скорости звука .....	7
5	Алгоритм расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа .....	9
5.1	Исходные данные .....	9
5.2	Алгоритм расчета .....	10
6	Диапазоны применимости метода расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа и его погрешности .....	11
	Приложение А (обязательное) Характеристические параметры компонентов сжиженного природного газа, коэффициенты и параметры метода расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа .....	14
	Приложение Б (справочное) Примеры расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа .....	17
	Библиография .....	19



# НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

## СЖИЖЕННЫЙ ПРИРОДНЫЙ ГАЗ

### Метод расчета термодинамических свойств

Liquefied natural gas. Method of calculation of thermodynamic properties

---

Дата введения –

## 1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает метод расчета термодинамических свойств (коэффициент сжимаемости, плотность, показатель адиабаты, скорость распространения звука) сжиженного природного газа по измеренным значениям давления, температуры и молярных долей компонентов.

1.2 Настоящий стандарт применяют для расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа при давлениях до 5 МПа включительно и температурах от 100 до 140 К.

1.3 Метод и алгоритм расчета термодинамических свойств, приведенные в настоящем стандарте, могут быть использованы при разработке программного обеспечения вычислителей расхода сжиженного природного газа.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.417-2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Единицы величин

ГОСТ 31371.1-2008 Газ природный. Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности. Часть 1. Руководство по проведению анализа

ГОСТ 31371.2-2008 Газ природный. Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности. Часть 2. Характеристики измерительной системы и статистические оценки данных

ГОСТ 31371.3-2008 Газ природный. Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности. Часть 3. Определение водорода, гелия, кислорода, азота, диоксида углерода и углеводородов до C<sub>8</sub> с использованием двух насадочных колонок

ГОСТ 31371.4-2008 Газ природный. Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности. Часть 4. Определение азота, диоксида углерода и углеводородов  $C_1 - C_5$  и  $C_{6+}$  в лаборатории и с помощью встроенной измерительной системы с использованием двух колонок

ГОСТ 31371.5-2008 Газ природный. Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности. Часть 5. Определение азота, диоксида углерода и углеводородов  $C_1 - C_5$  и  $C_{6+}$  в лаборатории и при непрерывном контроле с использованием трех колонок

ГОСТ 31371.6-2008 Газ природный. Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности. Часть 6. Определение водорода, гелия, кислорода, азота, диоксида углерода и углеводородов  $C_1 - C_8$  с использованием трех капиллярных колонок

ГОСТ 31371.7-2008 Газ природный. Определение состава методом газовой хроматографии с оценкой неопределенности. Часть 7. Методика выполнения измерений молярной доли компонентов

ГОСТ Р 53521-2009 Переработка природного газа. Термины и определения

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил и/или классификаторов) в информационной системе общего пользования - на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины, определения и обозначения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 53521, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 идеально-газовое состояние:** Условное состояние газа или смеси газов, которое характеризуется отсутствием взаимодействия молекул газа, а сами молекулы не имеют собственного объема.

**3.2 сжиженный природный газ; СПГ:** Природный газ, сжиженный после переработки с целью хранения или транспортирования. [ГОСТ Р 53521-2009, статья 5]

**3.3 показатель адиабаты:** Термодинамическое свойство СПГ, характеризующее процесс, происходящий без теплообмена с окружающей средой.

**3.4 скорость распространения звука (скорость звука):** Термодинамическое свойство СПГ, характеризующее скорость распространения упругих волн в СПГ.

Основные условные обозначения физических величин, принятые в стандарте приведены в таблице 1. Размерности и единицы величин приведены в соответствии с требованиями ГОСТ 8.417.

Таблица 1 – Обозначения физических величин

Условные обозначения	Наименование величины	Размерность величины (для производных единиц СИ)	Обозначение единицы величины
R	Универсальная газовая постоянная, $R = 8,314472$ [1]	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{моль}^{-1} \cdot \text{К}^{-1}$	кДж/(кмоль·К)
T	Термодинамическая температура	основная единица СИ	К
p	Абсолютное давление	$10^6 \cdot \text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$	МПа
u	Скорость звука	$\text{м} \cdot \text{с}^{-1}$	м/с
x	Молярная доля компонента СПГ	безразмерная величина	1
z	Коэффициент сжимаемости, $z = 10^3 p / (R \tilde{\rho} T)$	безразмерная величина	1
k	Показатель адиабаты	безразмерная величина	1
$\rho$	Плотность	$\text{кг} \cdot \text{м}^{-3}$	$\text{кг} / \text{м}^3$
$\tilde{\rho}$	Молярная плотность	$10^3 \cdot \text{моль} \cdot \text{м}^{-3}$	$\text{кмоль} / \text{м}^3$

Примечание – Остальные обозначения указаны непосредственно в тексте стандарта.

В стандарте используются следующие символы и нижние индексы для обозначения:

{ } – множества, например молярных долей компонентов СПГ { $x_i$ }, молярные массы компонентов СПГ { $M_i$ } и т.п.;

$i, j$  – физических величин для  $i, j$ -го компонента СПГ;

$кр$  – физической величины в критической точке.

## 4 Метод расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа

### 4.1 Метод расчета плотности и коэффициента сжимаемости

4.1.1 Приведенную плотность СПГ  $\omega$  при измеренных (заданных) значениях давления, температуры и молярных долей компонентов СПГ определяют из решения следующего уравнения

$$\pi = \omega \tau (1 + A_0) / z_{пк} , \quad (1)$$

где  $\pi$  – приведенное давление;

$\tau$  – приведенная температура;

$A_0$  – безразмерный комплекс (см. 4.1.1.2);

$z_{пк}$  – псевдокритический коэффициент сжимаемости.

4.1.1.1 Приведенные значения давления  $\pi$ , плотности  $\omega$  и температуры  $\tau$ , а также псевдокритический коэффициент сжимаемости  $z_{пк}$  рассчитывают по формулам

$$\pi = p / p_{пк} , \quad (2)$$

$$\omega = \tilde{\rho} / \tilde{\rho}_{пк} , \quad (3)$$

$$\tau = T / T_{пк} , \quad (4)$$

$$z_{пк} = 0,291 - 0,08\Omega , \quad (5)$$

где  $p_{пк}$  – псевдокритическое давление СПГ;

$\tilde{\rho}_{пк}$  – псевдокритическая молярная плотность СПГ;

$T_{пк}$  – псевдокритическая температура СПГ;

$\Omega$  – ацентрический фактор Питцера СПГ.

Величины псевдокритических значений давления, молярной плотности и температуры СПГ, а также значение ацентрического фактора Питцера СПГ вычисляют по формулам

$$p_{\text{пк}} = 10^{-3} R \tilde{\rho}_{\text{пк}} T_{\text{пк}} z_{\text{пк}} , \quad (6)$$

$$\tilde{\rho}_{\text{пк}} = \frac{8}{\sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N x_i x_j \alpha_{ij} \left[ (M_i \rho_{\text{кр}i}^{-1})^{1/3} + (M_j \rho_{\text{кр}j}^{-1})^{1/3} \right]^3} , \quad (7)$$

$$T_{\text{пк}} = 0,125 \tilde{\rho}_{\text{пк}} \sum_{i=1}^N \sum_{j=1}^N x_i x_j \alpha_{ij} \left[ (M_i \rho_{\text{кр}i}^{-1})^{1/3} + (M_j \rho_{\text{кр}j}^{-1})^{1/3} \right]^3 \beta_{ij} (T_{\text{кр}i} T_{\text{кр}j})^{0,5} , \quad (8)$$

$$\Omega = \sum_{i=1}^N x_i \Omega_i , \quad (9)$$

где  $\{M_i\}$  и  $\{M_j\}$  – молярная масса компонентов СПГ;  
 $\{\rho_{\text{кр}i}\}$  и  $\{\rho_{\text{кр}j}\}$  – критическая плотность компонентов СПГ;  
 $\{T_{\text{кр}i}\}$  и  $\{T_{\text{кр}j}\}$  – критическая температура компонентов СПГ;  
 $\{\Omega_i\}$  – фактор Питцера компонентов СПГ;  
 $\{\alpha_{ij}\}$  и  $\{\beta_{ij}\}$  – параметры бинарного взаимодействия;  
 $N$  – число компонентов СПГ.

Значения молярной массы, критических значений плотности и температуры компонентов СПГ, а также значения фактора Питцера компонентов СПГ приведены в таблице А.1 (приложение А), а значения параметров бинарного взаимодействия в таблице А.2 (приложение А).

4.1.1.2 Безразмерный комплекс  $A_0$  рассчитывают по формуле

$$A_0 = \sum_{n=1}^{40} b_n \varphi_n X_n , \quad (10)$$

где  $\{b_n\}$  – коэффициенты, значения которых приведены в таблице А.3 (приложение А);

$\{\varphi_n\}$ ,  $\{X_n\}$  – функции приведенных значений плотности  $\omega$  и температуры  $\tau$ .

Функции приведенных значений плотности и температуры  $\{\varphi_n\}$  и  $\{X_n\}$  рассчитывают по формулам

$$\varphi_n = \begin{cases} (\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3})^{\varphi_n} (\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-t_n} \exp \left[ g_n (\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3})^{l_n} \right], & n \leq 36 \\ (\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3})^{\varphi_n} (\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-t_n} \exp \left\{ \alpha_n (\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} - \varepsilon_n)^2 + \right. \\ \left. + \beta_n [(\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} - \gamma_n]^2 \right\}, & n \geq 37 \end{cases}, \quad (11)$$

$$X_n = \begin{cases} \psi_2 r_n - \psi_5 t_n + g_n \psi_1^{l_n} \psi_2 l_n \omega^{\psi_2 l_n} \tau^{\psi_3 l_n}, & n \leq 36 \\ 2 \left\{ \alpha_n \psi_2 (\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} - 1) \psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} - \right. \\ \left. - \beta_n \psi_5 [(\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} - \gamma_n] (\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} \right\} + \psi_2 r_n - \psi_5 t_n, & n \geq 37 \end{cases}, \quad (12)$$

где  $\{g_n\}$ ,  $\{\alpha_n\}$ ,  $\{\beta_n\}$ ,  $\{\varepsilon_n\}$ ,  $\{\gamma_n\}$ ,  $\{r_n\}$ ,  $\{t_n\}$ ,  $\{l_n\}$  – коэффициенты и показатели степеней, значения которых приведены в таблице А.3 (приложение А);

$\psi_1, \psi_2, \psi_5, \psi_6$  – параметры, которые рассчитывают по формуле

$$\psi_i = \delta_i + \sum_{j=1}^N x_j a_{ji}, \quad i = 1, 2, \dots, 6, \quad (13)$$

где  $\{\delta_i\}$ ,  $\{a_{ji}\}$  – коэффициенты, значения которых приведены в таблице А.4 (приложение А);

$N$  – число компонентов СПГ.

4.1.2 Решение уравнения (1) осуществляют эффективными численными методами, используя заданные значения температуры, давления и молярных долей  $\{x_i\}$  СПГ (см. 5.2.4). После вычисления приведенной плотности  $\omega$  плотность смеси рассчитывают по формуле

$$\rho = M \tilde{\rho}_{\text{пк}} \omega, \quad (14)$$

где  $M$  – молярная масса СПГ, кг/кмоль;

$\tilde{\rho}_{\text{пк}}$  – псевдокритическая молярная плотность СПГ (см. формулу (7)).

Молярную массу СПГ  $M$  рассчитывают по формуле

$$M = \sum_{i=1}^N x_i M_i, \quad (15)$$

где  $M_i$  – молярная масса  $i$ -го компонента СПГ, значения которой для каждого компонента приведены в таблицах А.1 и А.6 (приложение А);

$N$  – число компонентов СПГ.

4.1.3 Коэффициент сжимаемости СПГ рассчитывают по формуле

$$z = 1 + A_0, \quad (16)$$

где  $A_0$  – безразмерный комплекс (см. 4.1.1.2).

Примечание – Безразмерный комплекс  $A_0$  в формуле (16) рассчитывают при заданных значениях ( $T, \{x_i\}$ ) и найденном в результате решения уравнения (1) значении приведенной плотности ( $\omega$ ).

## 4.2 Метод расчета показателя адиабаты и скорости звука

4.2.1 Показатель адиабаты и скорость звука рассчитывают по формулам

$$k = \frac{1 + A_1 + (1 + A_2)^2 / (c_{p0r} - 1 + A_3)}{z}, \quad (17)$$

$$u = \left\{ 10^3 \frac{RT}{M} \left[ 1 + A_1 + (1 + A_2)^2 / (c_{p0r} - 1 + A_3) \right] \right\}^{0,5}, \quad (18)$$

где  $A_1, A_2$  и  $A_3$  – безразмерные комплексы (см. 4.2.2);

$c_{p0r}$  – безразмерная изобарная теплоемкость СПГ в идеально-газовом состоянии (см. 4.2.3).

4.2.2 Безразмерные комплексы  $A_1, A_2$  и  $A_3$  рассчитывают по формулам

$$A_1 = \sum_{n=1}^{40} b_n \varphi_n [X_n (X_n + 1) + X_{он}], \quad (19)$$

$$A_2 = \sum_{n=1}^{40} b_n \varphi_n [X_n (Y_n + 1) + X_{тн}], \quad (20)$$

$$A_3 = - \sum_{n=1}^{40} b_n \varphi_n [Y_n (Y_n + 1) + Y_{tn}] . \quad (21)$$

Коэффициенты  $\{b_n\}$ , функции  $\{\varphi_n\}$  и  $\{X_n\}$ , входящие в формулы (19) – (21), те же самые, которые входят в формулы расчета безразмерного комплекса  $A_0$  (см. 4.1.1.2). Остальные функции ( $\{X_{\text{он}}\}$ ,  $\{X_{\text{тн}}\}$ ,  $\{Y_n\}$ ,  $\{Y_{\text{тн}}\}$ ) от приведенных значений плотности ( $\omega$ ) и температуры ( $\tau$ ) вычисляются по формулам

$$X_{\text{он}} = \begin{cases} g_n \psi_1^{l_n} (\psi_2 l_n)^2 \omega^{\psi_2 l_n} \tau^{\psi_3 l_n}, & n \leq 36 \\ 2 \left\{ \alpha_n \psi_2^2 (2\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} - 1) \psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} + \right. \\ \left. + \beta_n \psi_5^2 [2(\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} - \gamma_n] (\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} \right\}, & n \geq 37 \end{cases}, \quad (22)$$

$$X_{\text{тн}} = \begin{cases} g_n \psi_1^{l_n} \psi_2 \psi_3 l_n^2 \omega^{\psi_2 l_n} \tau^{\psi_3 l_n}, & n \leq 36 \\ 2 \left\{ \alpha_n \psi_2 \psi_3 (2\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} - 1) \psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} + \right. \\ \left. + \beta_n \psi_5 \psi_6 [2(\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} - \gamma_n] (\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} \right\}, & n \geq 37 \end{cases}, \quad (23)$$

$$Y_n = \begin{cases} \psi_3 r_n - \psi_6 t_n + g_n \psi_1^{l_n} \psi_3 l_n \omega^{\psi_2 l_n} \tau^{\psi_3 l_n}, & n \leq 36 \\ 2 \left\{ \alpha_n \psi_3 (\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} - 1) \psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} - \right. \\ \left. - \beta_n \psi_6 [(\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} - \gamma_n] (\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} \right\} + \psi_3 r_n - \psi_6 t_n, & n \geq 37 \end{cases}, \quad (24)$$

$$Y_{\text{тн}} = \begin{cases} g_n \psi_1^{l_n} (\psi_3 l_n)^2 \omega^{\psi_2 l_n} \tau^{\psi_3 l_n}, & n \leq 36 \\ 2 \left\{ \alpha_n \psi_3^2 (2\psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} - 1) \psi_1 \omega^{\psi_2} \tau^{\psi_3} + \right. \\ \left. + \beta_n \psi_6^2 [2(\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} - \gamma_n] (\psi_4 \omega^{\psi_5} \tau^{\psi_6})^{-1} \right\}, & n \geq 37 \end{cases}. \quad (25)$$

Коэффициенты и показатели степеней ( $\{g_n\}$ ,  $\{\alpha_n\}$ ,  $\{\beta_n\}$ ,  $\{\varepsilon_n\}$ ,  $\{\gamma_n\}$ ,  $\{r_n\}$ ,  $\{t_n\}$ ,  $\{l_n\}$ ), а также параметры ( $\psi_1, \psi_2, \dots, \psi_6$ ), входящие в формулы (22) – (25), те же самые, которые входят в формулы расчета безразмерного комплекса  $A_0$  (см. 4.1.1.2).

4.2.3 Безразмерную изобарную теплоемкость СПГ в идеально-газовом состоянии  $c_{p0r}$  рассчитывают по формуле

$$c_{p0r} = \sum_{i=1}^N X_i c_{p0ri} , \quad (26)$$

где  $\{c_{p0ri}\}$  – безразмерные изобарные теплоемкости компонентов СПГ в идеально-газовом состоянии;

$N$  – число компонентов СПГ.

Безразмерные изобарные теплоемкости компонентов СПГ  $\{c_{p0ri}\}$  рассчитывают по формуле

$$c_{p0ri} = \sum_{n=0}^4 b_{ni} \left( \frac{T}{T_{кри}} \right)^n , \quad (27)$$

где  $\{b_{ni}\}$  – коэффициенты уравнения для  $i$ -го компонента СПГ;

$T_{кри}$  – критическая температура для  $i$ -го компонента СПГ, которая приведена в таблице А.1 (приложение А).

Коэффициенты  $\{b_{ni}\}$  формулы (27) приведены в таблице А.5 (приложение А).

## **5 Алгоритм расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа**

### **5.1 Исходные данные**

5.1.1 Исходными данными для расчета термодинамических свойств СПГ являются:

- молярные доли компонентов СПГ  $\{x_i\}$ ;
- абсолютное давление СПГ;
- температура СПГ.

5.1.2 Молярные доли компонентов СПГ (после регазификации) определяют хроматографическим анализом по ГОСТ 31371.1 – ГОСТ 31371.7. Измерения молярных долей компонентов могут выполняться как потоковыми, так и лабораторными хроматографами.

5.1.3 Избыточное давление СПГ измеряют с применением соответствующих средств измерений. Для расчета абсолютного давления и перевода его в МПа применяют следующую формулу

$$p = K_{p1}p_{\text{изб}} + K_{p2}p_{\text{атм}}, \quad (28)$$

где  $K_{p1}$  и  $K_{p2}$  – переводные коэффициенты, значения которых приведены в таблице 2;

$p_{\text{изб}}$  – избыточное давление СПГ;

$p_{\text{атм}}$  – атмосферное давление.

Таблица 2 – Переводные коэффициенты  $K_{p1}$  и  $K_{p2}$

Единица измерения	Коэффициенты $K_{p1}$ и $K_{p2}$
1 кгс/см <sup>2</sup>	$9,80665 \times 10^{-2}$
1 кгс/м <sup>2</sup>	$9,80665 \times 10^{-6}$
1 МПа	1
1 бар	$10^{-1}$
1 мм рт. ст.	$1,33322 \times 10^{-4}$

*Пример – Перевод давления  $P$ , МПа, при заданных  $p_{\text{изб}} = 10$  кгс/см<sup>2</sup>;  $p_{\text{атм}} = 750$  мм рт. ст. По таблице 2 находим значения коэффициентов:  $K_{p1} = 9,80665 \cdot 10^{-2}$ ;  $K_{p2} = 1,33322 \cdot 10^{-4}$ , затем рассчитываем абсолютное давление:  $p = 9,80665 \cdot 10^{-2} \times 10 + 1,33322 \cdot 10^{-4} \times 750 = 1,08066$  МПа.*

5.1.4 Температуру СПГ измеряют с применением соответствующих средств измерений, как правило, в градусах Цельсия. Для перевода измеренной температуры  $t$ , °С, в температуру  $T$ , К, применяют следующую формулу

$$T = t + 273,15. \quad (29)$$

## 5.2 Алгоритм расчета

5.2.1 Рассчитывают псевдокритические параметры ( $z_{\text{ПК}}$ ,  $p_{\text{ПК}}$ ,  $\tilde{p}_{\text{ПК}}$ ,  $T_{\text{ПК}}$ ) и ацентрический фактор Питцера СПГ ( $\Omega$ ) по формулам (5) – (9).

5.2.2 Рассчитывают параметры  $\psi_1$ ,  $\psi_2$ ,  $\psi_6$  по формуле (13) и молярную массу СПГ по формуле (15).

5.2.3 Рассчитывают функции приведенных значений плотности и температуры  $\{\varphi_n\}$ ,  $\{X_n\}$  по формулам (11) и (12), а  $\{X_{\text{он}}\}$ ,  $\{X_{\text{тн}}\}$ ,  $\{Y_n\}$ ,  $\{Y_{\text{тн}}\}$  по формулам (22) – (25).

5.2.4 Расчет приведенной плотности ( $\omega$ ) осуществляется в результате решения уравнения (1). Значение начального приближения приведенной плотности ( $\omega^{(0)}$ ) равно 3. Окончательное значение приведенной плотности ( $\omega$ ) определяется по методу Ньютона в следующем итерационном процессе:

а) приведенную плотность ( $\omega^{(k)}$ ) на  $k$ -м итерационном шаге определяют из выражений

$$\begin{aligned} \Delta\omega^{(k)} &= \left[ \pi z_{\text{нк}} / \tau - (1 + A_0^{(k-1)}) \omega^{(k-1)} \right] / (1 + A_1^{(k-1)}), \\ \omega^{(k)} &= \omega^{(k-1)} + \Delta\omega^{(k)}, \end{aligned} \quad (30)$$

где безразмерные комплексы  $A_0^{(k-1)}$  и  $A_1^{(k-1)}$  рассчитывают по формулам (10) и (19) при плотности на итерационном шаге ( $k-1$ ), т.е. при  $\omega^{(k-1)}$ ;

б) условие завершения итерационного процесса

$$\left| \Delta\omega^{(k)} / \omega^{(k)} \right| < 10^{-6}. \quad (31)$$

Если условие (31) не выполняется, то продолжают итерационный процесс, возвращаясь к пункту а) итерационного процесса. Если условие (31) выполняется, то уравнение (1) считается решенным. После этого рассчитывают плотность по формуле (14) и коэффициент сжимаемости ( $z$ ) по формуле (16) при  $\omega = \omega^{(k)}$ , т.е. при найденном решении уравнения (1).

5.2.5 Расчет показателя адиабаты и скорости звука выполняют по формулам (17) и (18) при заданных ( $\tau$ ) и ( $\{x_i\}$ ) и найденном значении  $\omega = \omega^{(k)}$ .

Блок-схема и примеры расчета термодинамических свойств СПГ по представленному в стандарте методу приведены, соответственно, на рисунке 1 и в приложении Б.

## **6 Диапазоны применимости метода расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа и его погрешности**

6.1 Метод расчета, приведенный в настоящем стандарте, предназначен для расчета термодинамических свойств СПГ в следующих диапазонах параметров:

- по температуре – от 100 до 140 К включительно;
- по давлению – от 0,1 до 5,0 МПа включительно.

При этом молярные доли компонентов СПГ не должны выходить за диапазоны, которые приведены в таблице 3.

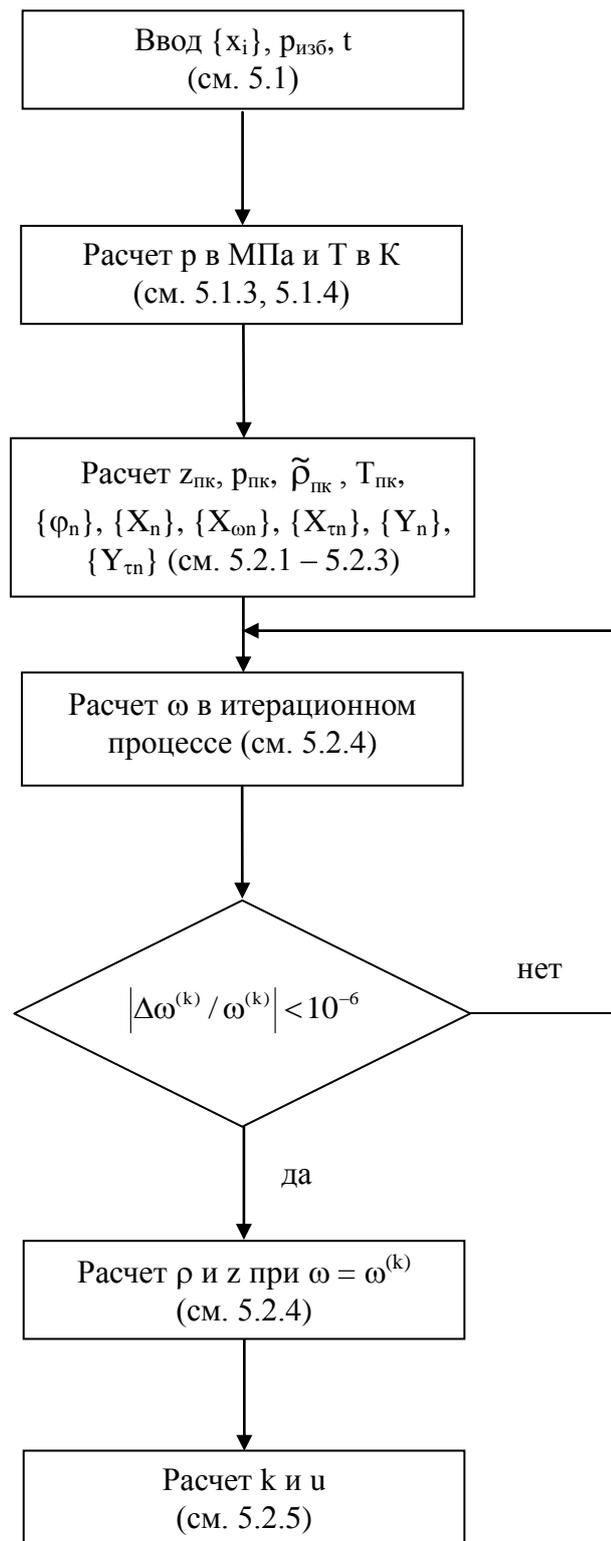


Рисунок 1 – Блок-схема расчета термодинамических свойств СПГ

Таблица 3 – Компоненты СПГ и диапазоны молярных долей компонентов

Компонент	Диапазоны молярных долей
Метан	$0,89 \leq x_{\text{CH}_4} < 1,0$
Этан	$x_{\text{C}_2\text{H}_6} \leq 0,07$
Пропан	$x_{\text{C}_3\text{H}_8} \leq 0,02$
Бутаны в сумме	$x_{\text{C}_4\text{H}_{10}} \leq 0,009$
Пентаны в сумме	$x_{\text{C}_5\text{H}_{12}} \leq 0,0035$
Азот	$x_{\text{N}_2} \leq 0,05$
Диоксид углерода	$x_{\text{CO}_2} \leq 0,0003$
Примечания	
1 Молярные доли остальных компонентов не превышают суммарно 0,0015.	
2 Если измерена по ГОСТ 31371.1 – ГОСТ 31371.7 молярная доля кислорода, то при расчете термодинамических свойств ее значение необходимо суммировать с молярной долей азота.	
3 Если измерены по ГОСТ 31371.1 – ГОСТ 31371.7 молярные доли н-гексана, н-гептана и н-октана, то при расчете термодинамических свойств их значения необходимо суммировать с молярной долей н-пентана.	
4 Для исключения возникновения дополнительной погрешности расчета термодинамических свойств необходимо молярную массу смеси рассчитывать по формуле (15) с учетом всех компонентов, молярная доля которых не равна нулю (молярные массы кислорода, н-гексана, н-гептана и н-октана приведены в таблице А.6 приложения А).	

6.2 Погрешности метода расчета термодинамических свойств СПГ с диапазонами молярных долей компонентов, которые представлены в таблице 3, и во всем диапазоне температур и давлений, приведенном в 6.1, с доверительной вероятностью 95 % находятся в следующих пределах:

$$0,2 \% \leq \delta_p \leq 0,3 \%;$$

$$0,2 \% \leq \delta_z \leq 0,3 \%;$$

$$1,0 \% \leq \delta_w \leq 2,0 \%;$$

$$2,0 \% \leq \delta_k \leq 4,3 \%;$$

Приведенные значения погрешностей расчета термодинамических свойств получены в результате сравнения рассчитанных по представленному в стандарте методу значений плотности и скорости звука с данными по плотности и скорости звука для ряда смесей типа СПГ, рассчитанными по уравнению состояния GERG-2008 [2] в диапазоне температур от 100 до 140 К при давлениях до 5 МПа (включая кривую кипения).

Приложение А  
(обязательное)

**Характеристические параметры компонентов  
сжиженного природного газа, коэффициенты и параметры  
метода расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа**

А.1 Метод расчета термодинамических свойств СПГ основан на использовании уравнения состояния метана [3], коэффициенты и показатели степеней которого приведены в таблице А.3 для безразмерных комплексов  $A_0 - A_3$ .

А.2 С целью применения уравнения состояния метана [3] для расчета термодинамических свойств других компонентов СПГ (исключая диоксид углерода) определены коэффициенты для расчета параметров  $\{\psi_i\}$ , приведенные в таблице А.4. Эти коэффициенты определены в результате совместной обработки данных о плотности и скорости звука в однофазной области (жидкость) и на линии насыщения, приведенных в проекте международного стандарта [2] и в таблицах Государственной службы стандартных справочных данных [4 – 7].

А.3 Для расчета скорости звука и показателя адиабаты определены коэффициенты, приведенные в таблице А.5, в результате обработки данных, полученных по оригинальным уравнениям для безразмерных изобарных теплоемкостей компонентов СПГ в идеальном газом состоянии из [2 – 7] в диапазоне температур от 100 до 140 К.

А.4 Для расчета термодинамических свойств смесей типа СПГ определены параметры бинарного взаимодействия компонентов СПГ, приведенные в таблице А.2. Эти параметры определены в результате совместной обработки данных о плотности и скорости звука бинарных смесей метана с другими компонентами СПГ (исключая диоксид углерода), рассчитанных по уравнению состояния GERG-2008 [2] в диапазоне температур от 100 до 140 К и давлений до 5 МПа.

Таблица А.1 – Молярная масса, критические параметры и факторы Питцера компонентов СПГ

Компонент	Молярная масса $M_i$ , кг/кмоль	$T_{крі}$ , К	$\rho_{крі}$ , кг/м <sup>3</sup>	$\Omega_i$
Метан	16,0428	190,564	162,66	0,008
Этан	30,06904	305,322	206,18	0,098
Пропан	44,09562	369,89	220,4781	0,152
и-Бутан	58,1222	407,81	225,50	0,176
н-Бутан	58,1222	425,125	228,0	0,193
и-Пентан	72,1503	460,39	236,0	0,227
н-Пентан	72,1503	469,65	232,0	0,251
Азот	28,01348	126,192	313,3	0,040
Диоксид углерода	44,0098	304,1282	467,6	0,225

Таблица А.2 – Параметры бинарного взаимодействия компонентов СПГ

Пара компонентов (i, j)		Параметры бинарного взаимодействия	
		$\alpha_{ij}$	$\beta_{ij}$
Метан	Этан	0,9939062	0,9932865
	Пропан	1,010338	0,9964106
	и-Бутан	1,029222	0,9798303
	н-Бутан	1,049264	0,9709773
	и-Пентан	1,339956	0,8788424
	н-Пентан	1,174340	0,9302709
	Азот	1,007886	0,9417593
<p>Примечания</p> <p>1 <math>\alpha_{ij} = \alpha_{ji}</math>; <math>\beta_{ij} = \beta_{ji}</math> при <math>i \neq j</math>.</p> <p>2 <math>\alpha_{ij} = \beta_{ij} = 1,0</math> при <math>i = j</math>.</p> <p>3 Для пар компонентов (i, j), не представленных в настоящей таблице, все параметры бинарного взаимодействия принимаются равными единице.</p>			

Таблица А.3 – Коэффициенты и показатели степеней безразмерных комплексов  $A_0 - A_3$

n	$b_n$	$r_n$	$t_n$	$g_n$	$l_n$	$\alpha_n$	$\beta_n$	$\varepsilon_n$	$\gamma_n$
1	$0,04367901028 \cdot 10^0$	1	-0,5	0	0				
2	$0,6709236199 \cdot 10^0$	1	0,5	0	0				
3	$-1,765577859 \cdot 10^0$	1	1	0	0				
4	$0,8582330241 \cdot 10^0$	2	0,5	0	0				
5	$-1,206513052 \cdot 10^0$	2	1	0	0				
6	$0,512046722 \cdot 10^0$	2	1,5	0	0				
7	$-4,000010791 \cdot 10^{-4}$	2	4,5	0	0				
8	$-0,01247842423 \cdot 10^0$	3	0	0	0				
9	$0,03100269701 \cdot 10^0$	4	1	0	0				
10	$1,754748522 \cdot 10^{-3}$	4	3	0	0				
11	$-3,171921605 \cdot 10^{-6}$	8	1	0	0				
12	$-2,24034684 \cdot 10^{-6}$	9	3	0	0				
13	$2,947056156 \cdot 10^{-7}$	10	3	0	0				
14	$0,1830487909 \cdot 10^0$	1	0	-1	1				
15	$0,1511883679 \cdot 10^0$	1	1	-1	1				
16	$-0,4289363877 \cdot 10^0$	1	2	-1	1				
17	$0,06894002446 \cdot 10^0$	2	0	-1	1				
18	$-0,01408313996 \cdot 10^0$	4	0	-1	1				
19	$-0,0306305483 \cdot 10^0$	5	2	-1	1				
20	$-0,02969906708 \cdot 10^0$	6	2	-1	1				
21	$-0,01932040831 \cdot 10^0$	1	5	-1	2				
22	$-0,1105739959 \cdot 10^0$	2	5	-1	2				
23	$0,09952548995 \cdot 10^0$	3	5	-1	2				
24	$8,548437825 \cdot 10^{-3}$	4	2	-1	2				
25	$-0,06150555662 \cdot 10^0$	4	4	-1	2				
26	$-0,04291792423 \cdot 10^0$	3	12	-1	3				
27	$-0,0181320729 \cdot 10^0$	5	8	-1	3				
28	$0,0344590476 \cdot 10^0$	5	10	-1	3				

**ГОСТ Р XXXXX-201\_**  
*проект, окончательная редакция*

Окончание таблицы А.3

n	$b_n$	$r_n$	$t_n$	$g_n$	$l_n$	$\alpha_n$	$\beta_n$	$\epsilon_n$	$\gamma_n$
29	$-2,38591945 \cdot 10^{-3}$	8	10	-1	3				
30	$-0,01159094939 \cdot 10^0$	2	10	-1	4				
31	$0,06641693602 \cdot 10^0$	3	14	-1	4				
32	$-0,0237154959 \cdot 10^0$	4	12	-1	4				
33	$-0,03961624905 \cdot 10^0$	4	18	-1	4				
34	$-0,01387292044 \cdot 10^0$	4	22	-1	4				
35	$0,03389489599 \cdot 10^0$	5	18	-1	4				
36	$-2,927378753 \cdot 10^{-3}$	6	14	-1	4				
37	$9,324799946 \cdot 10^{-5}$	2	2			-20	-200	1	1,07
38	$-6,287171518 \cdot 10^0$	0	0			-40	-250	1	1,11
39	$12,71069467 \cdot 10^0$	0	1			-40	-250	1	1,11
40	$-6,423953466 \cdot 10^0$	0	2			-40	-250	1	1,11

Таблица А.4 – Коэффициенты  $\{\delta_i\}$  и  $\{a_{ji}\}$  для расчета параметров  $\{\psi_i\}$  по формуле (13)

j	$\delta_i$	$a_{ji}$ для компонента i								
		Метан	Этан	Пропан	и-Бутан	н-Бутан	и-Пентан	н-Пентан	Азот	Диоксид углерода
1	1	0	-0,05499404	-0,1033802	-0,1446201	-0,1330569	-0,1344964	-0,1500247	-0,01106580	0
2	1	0	0,07132088	0,1256433	0,1691534	0,1515016	0,1757778	0,1765188	0,01395339	0
3	0	0	0,03411748	0,05515581	0,07255968	0,06703781	0,07751344	0,08076395	0,01517371	0
4	1	0	0,3463844	0,3877078	0,3843276	0,3101680	0,4160334	0,3802554	0,04907672	0
5	0	0	-0,1756987	-0,1868700	-0,1778766	-0,1428283	-0,1988925	-0,1789241	-0,02492141	0
6	1	0	0,01181235	0,05099110	0,07948337	0,1022543	0,09967660	0,1206911	0,007076269	0

Таблица А.5 – Коэффициенты для расчета безразмерных изобарных теплоемкостей компонентов СПГ в идеально-газовом состоянии по формуле (27)

Компонент	$b_{ni}$ для компонента i при n равным				
	0	1	2	3	4
Метан	3,98591747	0,0944817883	-0,184059518	0,121670883	0
Этан	4,04494534	-2,88738414	20,4420998	-36,3289167	24,1231231
Пропан	3,59984779	-4,14713461	68,4776240	-163,469780	133,087884
и-Бутан	3,27383299	-4,49009735	114,587546	-290,175169	249,508274
н-Бутан	1,10821140	26,7646665	18,9823524	-194,636448	240,749363
и-Пентан	10,1905588	-104,660203	586,666061	-1150,48022	817,341735
н-Пентан	1,30150258	7,42798405	241,151953	-857,021831	901,466209
Азот	3,50000066	0,0003858466241	0,0000744623688	0	0
Диоксид углерода	3,26743307	3,04166057	-14,4322345	28,2801767	-17,1064968

Таблица А.6 – Молярные массы н-гексана, н-гептана, н-октана и кислорода

Компонент	Молярная масса $M_i$ , кг/кмоль
н-Гексан	86,177
н-Гептан	100,204
н-Октан	114,231
Кислород	31,9988

## Приложение Б

(справочное)

### Примеры расчета термодинамических свойств сжиженного природного газа

Б.1 Примеры расчета, приведенные в настоящем приложении, рекомендуется использовать в качестве тестовых данных при программной реализации метода расчета термодинамических свойств СПГ, который приведен в настоящем стандарте.

Б.2 Примеры расчета приведены в форме таблиц. При этом в таблице Б.1 даны молярные доли компонентов смесей, имитирующих СПГ, а в таблицах Б.2, Б.3 и Б.4 приведены расчетные значения термодинамических свойств для этих смесей при соответствующих температурах и давлениях.

Таблица Б.1 – Молярные доли компонентов смесей, имитирующих СПГ

Компоненты	Молярная доля для смесей		
	№1	№2	№3
Метан	89,782	95,501	99,007
Этан	4,552	2,301	0,227
Пропан	0,414	0,291	0,042
и-Бутан	–	0,038	0,005
н-Бутан	0,144	0,063	0,008
и-Пентан	–	0,012	0,001
н-Пентан	0,119	0,089	0,002
Азот	4,984	1,701	0,708
Диоксид углерода	0,005	0,004	–

Таблица Б.2 – Расчетные значения термодинамических свойств для смеси № 1

T, К	p, МПа	$\rho$ , кг/м <sup>3</sup>	z	u, м/с	k
100,00	0,1	471,14	0,00447	1428,1	9608,16
120,00	0,1	440,64	0,00399	1236,1	6733,23
140,00	0,1	405,53	0,00371	1428,1	4248,93
100,00	1,0	471,85	0,04466	1434,8	971,35
120,00	1,0	441,66	0,03976	1245,5	685,16
140,00	1,0	407,18	0,03697	1037,7	438,46
100,00	3,0	473,40	0,13356	1449,4	331,51
120,00	3,0	443,87	0,11870	1265,7	237,02
140,00	3,0	410,64	0,10998	1067,2	155,90
100,00	5,0	474,90	0,22189	1463,7	203,48
120,00	5,0	445,99	0,19690	1285,0	147,28
140,00	5,0	413,86	0,18187	1094,6	99,18

Таблица Б.3 – Расчетные значения термодинамических свойств для смеси № 2

Т, К	p, МПа	$\rho$ , кг/м <sup>3</sup>	z	u, м/с	k
100,00	0,1	453,74	0,00444	1450,0	9539,24
120,00	0,1	424,32	0,00396	1254,9	6682,65
140,00	0,1	390,38	0,00369	1038,3	4208,75
100,00	1,0	454,42	0,04434	1456,8	964,40
120,00	1,0	425,31	0,03947	1264,5	680,06
140,00	1,0	391,98	0,03671	434,44	1052,8
100,00	3,0	455,92	0,13257	1471,7	329,15
120,00	3,0	427,44	0,11783	1285,0	235,28
140,00	3,0	395,34	0,10920	1083,0	154,56
100,00	5,0	457,37	0,22025	1486,2	202,04
120,00	5,0	429,49	0,19545	1304,7	146,22
140,00	5,0	398,45	0,18058	1111,0	98,37

Таблица Б.4 – Расчетные значения термодинамических свойств для смеси № 3

Т, К	p, МПа	$\rho$ , кг/м <sup>3</sup>	z	u, м/с	k
100,00	0,1	442,09	0,00440	1445,9	9242,02
120,00	0,1	412,67	0,00393	1246,2	6408,39
140,00	0,1	378,40	0,00367	1022,4	3955,49
100,00	1,0	442,78	0,04395	1452,9	934,71
120,00	1,0	413,68	0,03920	1256,1	652,73
140,00	1,0	380,06	0,03657	1037,8	409,37
100,00	3,0	444,28	0,13139	1468,3	319,28
120,00	3,0	415,85	0,11698	1277,5	226,23
140,00	3,0	383,55	0,10871	1069,9	146,35
100,00	5,0	445,75	0,21826	1483,2	196,13
120,00	5,0	417,93	0,19399	1298,0	140,82
140,00	5,0	386,77	0,17968	1099,5	93,50

## Библиография

- [1] Государственная служба стандартных справочных данных ГСССД 237-2008      Фундаментальные физические константы
- [2] Draft international standard ISO/DIS 20765-2, ISO/TC 193/SC 1      Natural gas – Calculation of thermodynamic properties – Part 2: Single-phase properties (gas, liquid, and dense fluid) for extended ranges of application
- [3] Государственная служба стандартных справочных данных ГСССД 284-2013      Метан жидкий и газообразный. Термодинамические свойства, коэффициенты динамической вязкости и теплопроводности при температурах 91...700 К и давлениях до 100 МПа
- [4] Государственная служба стандартных справочных данных ГСССД 196-2001      Этан жидкий и газообразный. Термодинамические свойства, коэффициенты динамической вязкости и теплопроводности при температурах 91...625 К и давлениях 0,1-70 МПа
- [5] Государственная служба стандартных справочных данных ГСССД 197-2001      Пропан жидкий и газообразный. Термодинамические свойства, коэффициенты динамической вязкости и теплопроводности при температурах 86...700 К и давлениях 0,1-100 МПа
- [6] Государственная служба стандартных справочных данных ГСССД 96-86      Диоксид углерода жидкий и газообразный. Плотность, фактор сжимаемости, энтальпия, энтропия, изобарная теплоемкость, скорость звука и коэффициент объемного расширения при температурах 220 – 1300 К и давлениях 0,1 – 100 МПа
- [7] Государственная служба стандартных справочных данных ГСССД 283-2013      Азот жидкий и газообразный. Термодинамические свойства, коэффициенты динамической вязкости и теплопроводности при температурах 65...1000 К и давлениях до 200 МПа

УДК

ОКС 75.060

Л19

Ключевые слова: сжиженный природный газ, метод расчета, термодинамические свойства, компонентный состав, плотность, коэффициент сжимаемости, показатель адиабаты, скорость звука, алгоритм расчета, диапазон применимости, погрешности расчета

---

И.о. Заместителя Генерального директора  
по метрологическому обеспечению  
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»,  
канд. техн. наук

В.А. Сулин

Руководитель разработки  
начальник лаборатории физико-  
химических свойств газа  
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»,  
канд. техн. наук

С.А. Степанов

Исполнитель разработки  
ведущий специалист лаборатории физи-  
ко-химических свойств газа  
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

М.Ю. Агапов